

# 精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐



精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.5	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大球物料输送设备

陶瓷性能指标要求

项目	拉伸强度	弯曲强度	断裂伸长率	冲击强度	长期变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %	

耐磨陶瓷片与金属衬板对比

耐磨陶瓷片与金属衬板对比

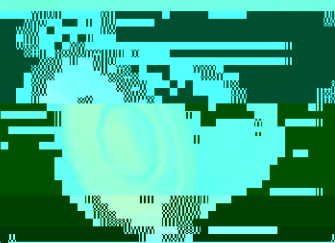
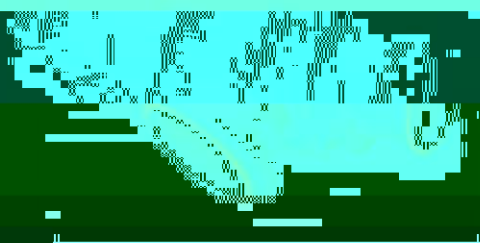




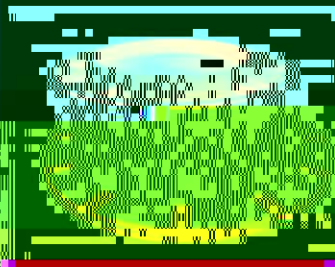
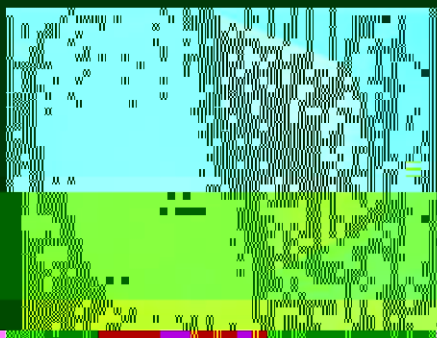
# 内衬耐磨陶瓷设备



精研陶瓷内衬耐磨陶瓷设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷内衬耐磨陶瓷设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷内衬耐磨陶瓷设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。

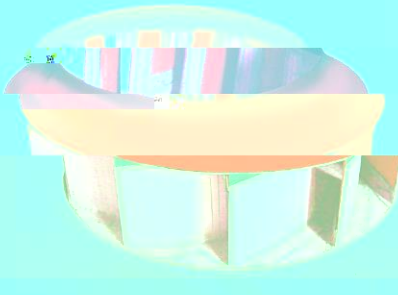


精研陶瓷内衬耐磨陶瓷设备，广泛应用于水泥、冶金、化工、电力、煤炭等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



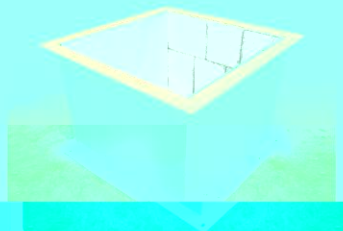
### 耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计



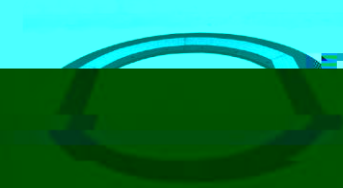
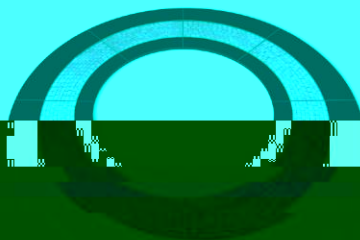
### 陶瓷耐磨叶轮

陶瓷叶轮与泵壳密封口，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



### 耐磨陶瓷溜槽

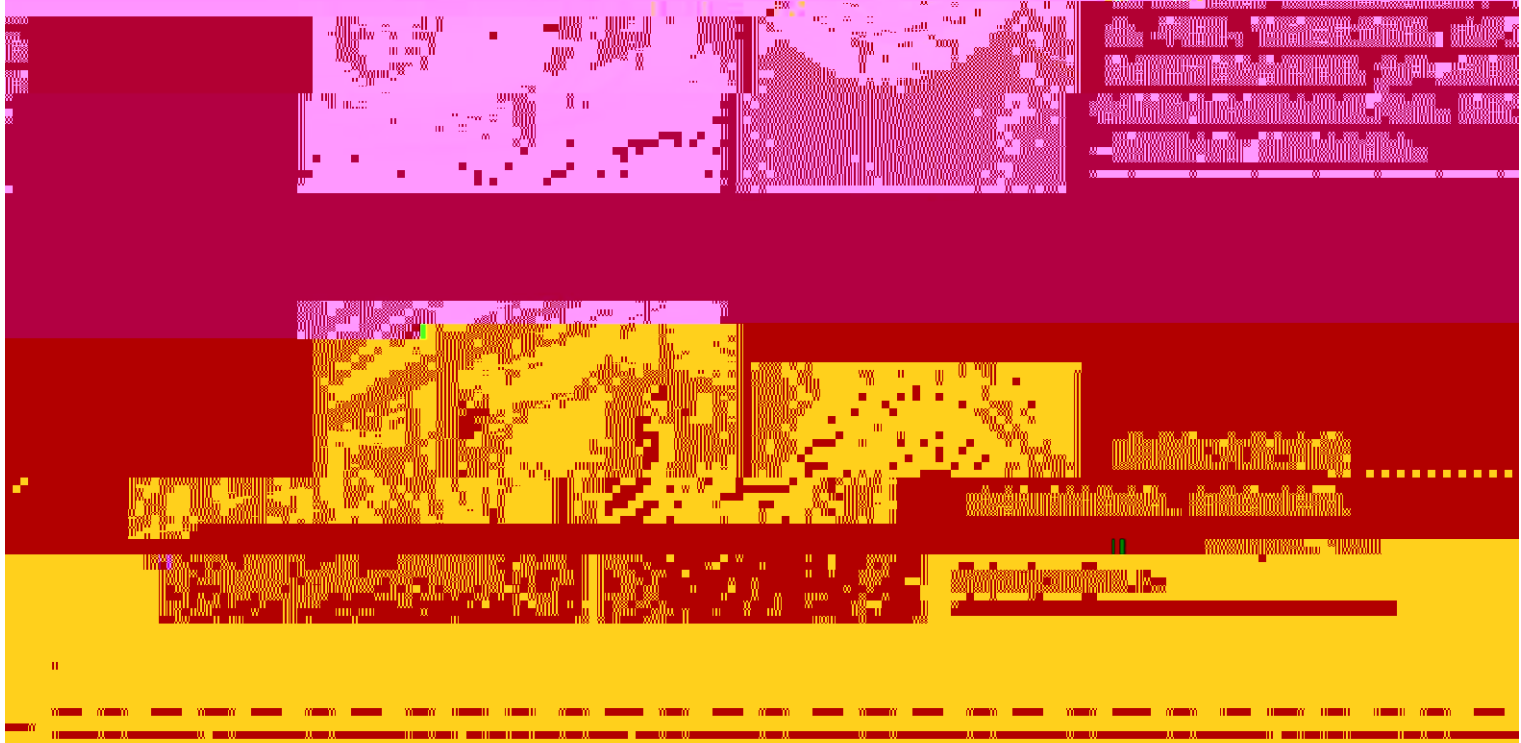
根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、溜槽衬板大、磨损严重等难题。



### 立磨磨辊密封环

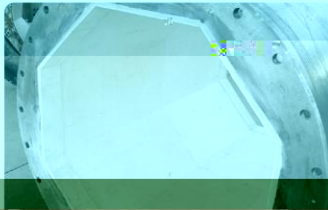
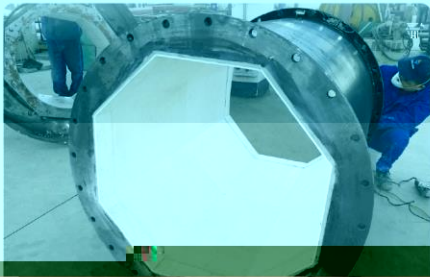


# 内衬耐磨陶瓷设备



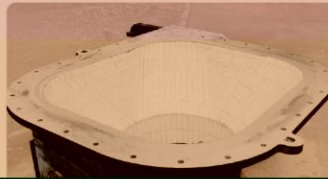


氧化锆陶瓷。陶瓷密度小、耐磨损、耐冲击，特别适用于须隔绝金属与物料接触的搅拌磨机。



### 搅拌磨磨筒体

利用陶瓷的高耐磨性保护磨筒体不被磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质。



### 陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工  
从根本上解决设

翻达量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。